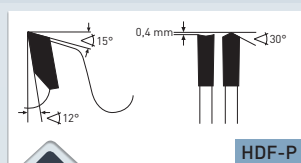


11 1600

Formatieren · Hohlzahn · Dach-Flach positiv
Panel-sizing · Hollow tooth · Inverted V-flat tooth positive



- > Hohlzahn-Dach / flach Positiv
- > Hollow tooth inverted V-flat positive

MASCHINE · MACHINE

Plattenaufteilanlagen wie z.B. von STRIEBIG, HOLZ-HER. Tischkreissägen z.B. von ALTENDORF, MARTIN. Formatsägen, Handkreissägen, Tauchsägen.

Panel-sizing machines for example from STRIEBIG, HOLZ-HER. Circular bench saws for example from ALTENDORF, MARTIN. Sizing machines, portable machines.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ✓ GUT · GOOD ✓ MÖGLICH · POSSIBLE

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers
✓		Profileleisten	Profiled wood
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics

ANWENDUNG · APPLICATION

Für Formatschnitte in beidseitig beschichtete Spanplatten (Polyester, Thermoplaste). Belegte Möbelplatten (Furnier, Kunststoff).

Gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter.

Für sehr gute Unterkante ohne Ritz-Kreissägeblätter siehe Artikel 11 1320, Seite 1061.

For panel sizing two-sided coated chipboards (polyester, thermoplastic). Covered furniture boards (veneer, plastic).

Good cutting quality of the lower edge even without scoring blade.

For very good cutting quality of the lower edge without scoring blade see article 11 1320, page 1061



Ritzer nicht erforderlich

Scorer not required

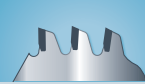
Film
Movie



Formatieren · Hohlzahn · Dach-Flach positiv
Panel-sizing · Hollow tooth · Inverted V-flat tooth positive

11 1600

Bestseller – preisreduziert · Bestseller – price reduced

Art.							
11 1600 160 010	• 160	2,8/1,8	20/16	38 HDF-P	2-6-32	-	
11 1600 180 010	• 180	2,8/1,8	30/20	38 HDF-P	2-7-42	-	
11 1600 190 010	• 190	2,8/1,8	30	42 HDF-P	2-7-42	-	
11 1600 200 010	• 200	2,8/1,8	30	48 HDF-P	2-7-42	-	
11 1600 210 010	• 210	2,8/1,8	30	48 HDF-P	2-7-42	-	
11 1600 220 010	• 220	3,2/2,2	30	42 HDF-P	2-7-42	-	
11 1600 250 010	• 250	3,2/2,2	30	48 HDF-P	UNI	✓	
11 1600 303 020	• 303	3,2/2,2	30	60 HDF-P	UNI	✓	
11 1600 303 030	• 303	3,2/2,2	30	72 HDF-P	UNI	✓	
11 1600 350 010	• 350	3,5/2,5	30	72 HDF-P	UNI	✓	
11 1600 400 010	• 400	3,5/2,5	30	78 HDF-P	UNI	✓	

% Sonderpreis / Sale Artikel. Lieferbar solange Vorrat.
Special price / sale article. While stocks last.

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Arbeiten mit Sägewelle **unter** dem Werkstück
Working with spindle **under** the panel

Durch den positiven Spanwinkel wirkt der Schnittdruck über dem Werkstück auf die stabile Tischauflage.
Due to the positive cutting angle acts the cutting pressure above the panel into the stable saw table.